

AHL PULP

PARA QUE EXISTIMOS

1

MISSÃO

Integrar com excelência a cadeia agrícola e industrial para os nossos clientes e contribuir com o bem-estar da sociedade.



O QUE QUEREMOS

2

VISÃO

Ser reconhecido como o melhor fornecedor, destacando-se pela qualidade, confiança, inovação e sustentabilidade.



NO QUE ACREDITAMOS

3

VALORES

- **Qualidade:** Excelência em cada etapa do processo.
- **Sustentabilidade:** Práticas ambientalmente responsáveis.
- **Inovação:** Investimento contínuo em tecnologia.
- **Integridade:** Ética e transparência.
- **Cliente em Foco:** Satisfação e superação das expectativas dos clientes.
- **Responsabilidade Social:** Contribuição positiva para as comunidades.
- **Trabalho em Equipe:** Colaboração e respeito, incentivando o ambiente de trabalho seguro e inclusivo.
- **Segurança dos Alimentos:** Garantir alimentos seguros para nossos clientes.
- **Eficiência:** Operações eficientes garantindo a sustentabilidade financeira do negócio.



POLÍTICA DE QUALIDADE & SEGURANÇA DE ALIMENTOS



Produzir **alimentos seguros e com qualidade** que atendam as expectativas e **satisfação dos clientes e consumidores.**



Garantir o desdobramento dos **objetivos do SGQSA** junto aos colaboradores e promover uma adequada **cultura de qualidade e segurança de alimentos.**



Assegurar processos controlados, qualificação de fornecedores e capacitação dos colaboradores.



Assegurar canais de comunicação para as partes interessadas.



Atender as legislações aplicáveis promovendo melhoria contínua.

Janaína Martins
Janaína Martins